



ประกาศสำนักงานพระพุทธศาสนาแห่งชาติ
เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา จ้างซ่อมเครื่องขยายเสียง จำนวน ๒ เครื่อง
โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ สำนักงานพระพุทธศาสนาแห่งชาติ ได้มีโครงการ จ้างซ่อมเครื่องขยายเสียง จำนวน ๒ เครื่อง
(สำนักงานพุทธมณฑล ฝ่ายอาคารสถานที่) โดยวิธีเฉพาะเจาะจง นั้น

งานบริการซ่อมแซมทั่วไป(๗๒.๑๐.๑๕.๐๑) จำนวน ๑ งาน ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่
บริษัท อัครโสภณ จำกัด (ขายปลีก) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๕,๗๒๔.๕๐ บาท (ห้าพันเจ็ดร้อยยี่สิบสี่บาท
ห้าสิบบาท) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๑ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นางสาวนิลบล รังษิรวรรณนุกุล)
ผู้อำนวยการสำนักงานพุทธมณฑล ปฏิบัติราชการแทน
ผู้อำนวยการสำนักงานพระพุทธศาสนาแห่งชาติ